

# Bormod™ HF955MO

## 高结晶性聚丙烯

### Borealis AG

#### 产品说明

Bormod HF955MO is a very stiff polypropylene homopolymer. This grade combines unique Borstar reactor design with Borstar nucleation technology to produce highly-crystalline polypropylene. This combination also results in unique balance of properties especially suited for high-speed injection moulding.

Products originating from this grade have excellent demoulding properties, very high stiffness, good transparency and gloss and good impact strength at ambient temperatures.

#### 总体

添加剂	• 成核剂		
性能特点	• 刚性，高 • 高结晶 • 光泽，高	• 均聚物 • 抗撞击性，良好 • 生产阶段，快	• 脱模性能良好 • 有核 • 中等透明度
用途	• 盖子 • 厚壁配件	• 护罩 • 容器	• 外壳 • 支架托盘
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.908	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
收缩率	1.0 到 2.0	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	40.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	6.0	%	ISO 527-2/50
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	112		ISO 2039-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>2</sup> (0.45 MPa, 未退火)	122	°C	ISO 75-2/B

注射	额定值	单位制
加工 (熔体) 温度	220 到 260	°C
模具温度	15.0 到 60.0	°C
注射速度	快速	
保压	20.0 到 50.0	MPa

#### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> Injection molded specimen